Opérateur CNC / Fraiseur / Tourneur

Né(e) en 1982 · 84120 Pertuis · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2609261942

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : PACA
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Batiment

Formations

12/2000 — Bac — LICEUL NR 4 BUZAU
LICEE PRODUITS METALLIQUES

Expériences professionnelles

01/2024 - à ce jour — Fraiseur

03/2023 - 12/2023 — Tourneur / Fraiseur / Régleur

Mécanique de précision.

08/2013 - 12/2022 — Opérateur Régleur CN, Tourneur, Fraiseur P3

- définir la gamme opératoire
- choisir le brut nécessaire
- choisir l'outillage nécessaire
- monter et régler les bons outils
- choisir le programme
- exécuter le programme
- mesure de la pièce

01/2013 - 05/2013 — Programmeur Régleur Opérateur CNC - Fraiseur

- lecture de plan
- programmation de la machine (fraisage) en langage Mazatrol
- choisir les bons outils
- exécution du programme
- mesure de pièce
- envoi de la pièce au contrôle
- machines utilisées : MAZAK NEXUS 510 C (FUSION 640), 3 axes, 4 axes avec diviseur ; MAZAK VARIAXIS 500 (FUSION) 5 axes ; MAZAK VTC830 (MATRIX) 5 axes

01/2012 - 12/2012 — Opérateur CN Tourneur P1

- choisir les bons outils
- exécution du programme
- mesure de pièce
- envoi de la pièce au contrôle
- machines utilisées : Integrex e 650H (5 axes), SY400 (5 axes)

10/2006 - 01/2012 — Programmeur Régleur Opérateur CNC - Fraiseur

- lecture de plans
- programmation de la machine (fraisage) en langage Mazatrol
- choisir les bons outils
- exécution du programme
- mesure de la pièce
- envoi de la pièce au contrôle
- machines utilisées : MAZAK NEXUS 510 C (FUSION 640), 3 axes ; MAZAK NEXUS 510 C 2 (MATRIX), 3 axes ; MAZAK VTC 820 (MATRIX), 3 axes

Langues

Français (maternelle), English (notions)

Atouts

Solid Works, Programmation CNC Mazak Mazatrol, Opération de machines CNC (MAZAK, Integrex), Lecture de plans techniques, Mise en place de gammes opératoires, Sélection d'outillage et réglage, Mesure de pièces et contrôle qualité

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.