

Né le 23/04/1982
84120 Pertuis
Plus de 10 ans d'expérience
Réf : 2609261942

Opérateur cnc / fraiseur / tourneur

Ma recherche

Je recherche tout type de contrat, sur toute la région PACA, dans le Batiment.

Formations

12/2000 : Bac à LICEUL NR 4 BUZAU
LICEE PRODUITS METALLIQUES

Expériences professionnelles

01/2024 - à ce jour :

Fraiseur chez Dmg Pertuis sur Pertuis

03/2023 - 12/2023 :

Tourneur / Fraiseur / Régleur chez Usimetal sur Avignon
Mécanique de précision.

08/2013 - 12/2022 :

Opérateur Régleur CN, Tourneur, Fraiseur P3 chez Mechacrome sur Aubigny-sur-nère

- définir la gamme opératoire
- choisir le brut nécessaire
- choisir l'outillage nécessaire
- monter et régler les bons outils
- choisir le programme
- exécuter le programme
- mesure de la pièce

01/2013 - 05/2013 :

Programmeur Régleur Opérateur CNC - Fraiseur chez Becher Maskinering

- lecture de plan
- programmation de la machine (fraisage) en langage Mazatrol
- choisir les bons outils
- exécution du programme
- mesure de pièce
- envoi de la pièce au contrôle
- machines utilisées : MAZAK NEXUS 510 C (FUSION 640), 3 axes, 4 axes avec diviseur ; MAZAK VARIAXIS 500 (FUSION) 5 axes ; MAZAK VTC830 (MATRIX) 5 axes

01/2012 - 12/2012 :

Opérateur CN Tourneur P1 chez Mechacrome sur Aubigny-sur-nère

- choisir les bons outils
- exécution du programme
- mesure de pièce

- envoi de la pièce au contrôle
- machines utilisées : Integrex e 650H (5 axes), SY400 (5 axes)

10/2006 - 01/2012 :

Programmeur Régleur Opérateur CNC - Fraiseur chez Metal Somet sur Buzaú

- lecture de plans
- programmation de la machine (fraisage) en langage Mazatrol
- choisir les bons outils
- exécution du programme
- mesure de la pièce
- envoi de la pièce au contrôle
- machines utilisées : MAZAK NEXUS 510 C (FUSION 640), 3 axes ; MAZAK NEXUS 510 C 2 (MATRIX), 3 axes ; MAZAK VTC 820 (MATRIX), 3 axes

Langues

Français (Oral : maternelle / Ecrit : expérimenté), English (Oral : notions / Ecrit : débutant)