Chef de projet QSE

Paris · 3 à 5 ans d'expérience · Réf. 2610211458

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la france
Rémunération : a étudier
Secteur : Batiment

Formations

12/2026 — Bac +5 — École ingénieur JUNIA
Master Chef de projet QSE Cours approfondis en pilotage de processus QSE. Études de cas sur la gestion des déchets environnementaux.
12/2024 — Bac +3 — École ECOPIA
Bachelor QSE/RSE Fondamentaux de la comptabilité, analyse des données statistiques et développement de compétences en entreprenariat. Cours de marketing et de management, gestion d'entreprise.
12/2023 — Bac +2 — Lycée professionnel Latécoère
BTS Métiers de l’eau / Bac S

Expériences professionnelles

09/2025 - 09/2026 — Ingénieur EHS (en alternance)
Supervision du renouvellement des certifications 9001, 14001, 45001 sur la centrale de Mitry-Mory. Mise en œuvre des stratégies d’amélioration de la culture sécurité des collaborateurs (Calendrier de l’avent sécurité, Quizz EHS…). Transcription des ressources documentaires vers la GED. Gestion des déchets, suivi du reporting du traitement des déchets et amélioration du tri.
10/2023 - 09/2025 — Ingénieur QSE (en alternance)
Réalisation et animation 1/4h sécurité. Suivi des incidents, déploiement des actions correctives et accompagnement des équipes dans la prise en compte des exigences QSE. Mise en place et mise à jour du DUERP et des Plans de Prévention en lien avec la maîtrise des risques opérationnels. Participation aux démarches de certification et à la veille réglementaire sécurité/environnement. Relations avec les partenaires extérieurs, visites de chantier (clients, sous-traitants, organismes de contrôle, inspection du travail).
09/2021 - 08/2023 — Technicien de laboratoire (en alternance)
Participation à l’amélioration du processus. Projet d’optimisation énergétique de la station d’épuration de Gardanne. Préparation de supports de formation et documentation d'accueil. Analyse de la qualité des eaux. Gestion d’une station de traitement des eaux usées et potables. Analyse de la gestion des eaux. Génie de procédé.

Langues

Français (maternelle), Anglais (commerciale)

Atouts

Pilotage de processus QSE, Gestion documentaire, Gestion des déchets, Gestion de projet, Digitalisation de procédé, Analyse de l'eau, Gestion d'une station de traitement des eaux usées et potables, Génie des procédés, Communication interne, Communication externe, Veille réglementaire, Culture sécurité, Animation des causeries sécurité, Veille réglementaire HSE, Amélioration continue, Efficacité énergétique, Station d'épuration (STEP), Conception de supports pédagogiques

Loisirs

Amélioration culture sécurité, Communication interne et externe, Veille réglementaire, Voyage, Sport de haut

niveau (judo & tennis)

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.