# Programmeur CFAO référent Technique

85160 Saint-Jean De Monts · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2611041403

## Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat

Zone : Toute la France

Mobilité : sur toute la france

Rémunération : a étudier

Secteur : Batiment

## Formations

01/1992 — Bac +2 — Lycée d'enseignement technique supérieur Presles - Vichy

Brevet de Technicien Supérieur en Productique BOIS meubles Analyse de la gestion de production industrielle, dessin Autocad, Programmation sur commande numérique, analyse de la valeur, qualité totale, gestion de production (M.R.P), sécurité.

01/1991 — Bac +2 — École d'art et métier BOULLE - Paris

Brevet de Technicien en Construction & Aménagement d'ensemble Dessin industriel, Autocad, analyse de la gestion de production industrielle, études technologiques, cours d'automatisation.

01/1989 — CAP — Lycée Professionnel Jean-de-Berry - Bourges

Brevet d'Enseignement Professionnel en Menuiserie Bois & Aluminium Dessin industriel, usinage, lecture de plans.

## Expériences professionnelles

10/2022 - 12/2022 — Programmeur CFAO référent Technique

Élaboration de programmes CNC adaptés aux spécificités des centres d'usinage. Développement de concepts novateurs pour optimiser les designs de cuisine. Rédaction des procédures de programmation et formation spécifique en programmation et outillage des opérateurs CN.

06/2019 - 10/2022 — Dessinateur, méthodiste, programmeur CFAO

Élaboration, amélioration des recettes de fabrication (Argus, Autocad). Élaboration des programmes CNC Woodwoop et optimisation des scies. Recherche et implantation de nouveaux produits de quincaillerie (Turquie). Test et mise en place de la nouvelle quincaillerie. Support à la production quotidien sur les lignes de production et d'assemblage. Élaboration, coupe, programmation, assemblage des nouveaux caissons. Chargé de projet avec opportunité de gain de matière première sur nos processus et valorisation des rejets. Élaboration et aménagement de la ligne de production en suivant les principes LEAN.

06/2016 - 06/2019 — Chargé De Projet

Coordination et suivi de projet en lien avec l'équipement de l’usine de Rutland (USA). Élaboration des échéanciers et suivi de l'implantation tout en résolvant les problèmes rencontrés. Élaboration des choix technologiques et estimation des coûts en fonction des exigences du client. Simulation / Programmation Robot Fanuc.

12/2012 - 06/2016 — Programmeur CNC

Programmation du robot Kuka pour le rivetage, optimisant ainsi l'efficacité des opérations de production. Programmation de la riveteuse automatique GEMCOR pour assurer la précision et la fiabilité des assemblages. Programmation des pièces usinées sur 4 axes, garantissant la conformité aux spécifications techniques. Utilisation de logiciels Catia, Vericut, Delmia et VDAF. Engagement actif dans le suivi des projets pour assurer leur avancement. Adaptation rapide à des environnements de travail exigeants en termes de délais. Planification rigoureuse des activités pour respecter les délais impartis.

12/2011 - 11/2012 — Superviseur

Supervision d'une équipe de 37 méthodistes dans le secteur métal en feuille et pièces usinées. Implantation d'objectifs mesurables individuels et collectifs pour évaluer la performance et l'engagement des membres de l'équipe. Élaboration de plans d'amélioration de productivité (LEAN) visant à optimiser les délais de livraison. Implantation du système 5S, atteinte de l'excellence et résolution de problèmes. Gestion des budgets du département pour assurer une utilisation optimale des ressources. Réalisation d'évaluations annuelles des employés pour mesurer leur performance et identifier les besoins de développement.

11/2008 - 12/2011 — Coordonnateur De Contrat

Gestion de la réception des contrats de programmation et distribution aux programmeurs en fonction de leurs aptitudes et charges de travail. Supervision des échéanciers et du budget associés à chaque contrat. Supervision de la charge de travail de l'équipe de 21 programmeurs CNC. Coordination dans l'élaboration des échéanciers du département.

01/2006 - 11/2008 — Programmeur CNC 4 Axes

Programmation des pièces selon outillage adéquat et type de matériau-Woodwop. Pièces d'escalier uniques à chaque fois, programmation paramétrique. Optimisation du processus de nesting des pièces dans Woodnest. Élaboration de programme paramétrique par type de famille de pièce. Analyse des plans et dessins en vue de la programmation (Autocad). Élaboration sur Excel de feuille de calcul pour liste de débitage et prix de revient.

09/2003 - 01/2006 — Directeur général

Gravure sur bois, usinage en mode surfaçage, découpe etc. Fabrication de meuble sur mesure. Dessin assisté par ordinateur. Programmation CNC 3 axes (AXYZ). Élaboration de devis selon les exigences des clients. Installation et réparation de meuble.

04/2001 - 09/2003 — Coordonnateur de Contrat

Supervision et planification de la charge de travail de 33 programmeurs CNC. Réception de contrat de programmation et distribution aux programmeurs selon les aptitudes et la charge d'ouvrage de chacun. Suivi des échéanciers de chaque contrat. Analyse des différents documents en vue de l'acceptation du programme CNC par qualité et production. Création de rapports (prévision budgétaire, temps de programmation...). Mise à jour des données CNC. Agent Six Sigma. Chargé de projet. Réalisation de projets d'améliorations sur des processus de fabrication ou transactionnels (Lean manufacturing).

09/1999 - 03/2001 — Superviseur de débitage, usinage et pré-assemblage

Supervision de 12 employés. Élaboration des échantillons, des listes de coupe, des programmes numériques sur machines CNC Alberti, scie à panneau Homag et Shelling. Planification et gestion de 3 productions en parallèles (Jour et soir). Contrôle de la qualité.

09/1998 - 09/1999 — Programmeur Commande Numérique

Machine 5 axes THERMWOOD. Utilisation du logiciel SURFCAM. Dessinateur AUTOCAD, carte de production et prototype. Élaboration et implantation du processus global et détaillé de l'ensemble des pièces produites.

10/1996 - 09/1998 — Programmeur commande numérique

Machine 4 axes C.M.S. et 3 axes POWERMATIC. Élaboration de gabarit d'usinage. Élaboration d'outils avec la compagnie GLADU. Optimisation des temps d'usinage et de réglage. Suivi entretien et réparation des CNC. Division Shermag Disraeli.

## Langues

Français (maternelle), Anglais (courant)

## Atouts

Planification, Autonomie, Collaboration transversale, Communication, Évaluation des risques technologiques, Leadership, Excel, Word, PowerPoint, 5S, 5P, Six Sigma, Programmation robot KUKA, CATIA, DELMIA, Vericut, ADVF, Woodwop, Mastercam, SolidWorks, SURFCAM, Soudure électronique, AutoCAD, Usinage CNC, Agencement de cuisines, Rédaction de procédures, Optimisation des recettes, Développement produit, Assemblage, Gestion de projet industriel, Lean, Coordination de projet, Chiffrage, Programmation robot FANUC, Automatisme industriel, Adaptabilité aux environnements changeants, Supervision, Fixation d'objectifs, Gestion budgétaire, Entretien annuel d'évaluation, Gestion des échéanciers, Management d'équipe, Gravure, Mobilier sur mesure, Conception assistée par ordinateur, Établissement de devis, Supervision industrielle, Contrôle qualité et conformité produit, Conception de rapports, Lean Manufacturing, Contrôle qualité, Usinage 5 axes, Mise en place de procédures, Usinage, Réglage de machine-outil, Gestion de la maintenance, Analyse de la valeur, Gestion de la qualité totale, Gestion de la production, Dessin industriel, Automatisation, Lecture de plans

## Loisirs

Technologie CNC et Robotique dans les filière Bois, Kayak (membre actif d'un club depuis 2 ans), Écologie

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.