Superviseur de production

18000 BOURGES · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2611201758

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la france
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2011-12-31 — Bac +3 — IUT de Montluçon
Licence Pro Responsable Projet en Conception Mécanique
2009-12-31 — Bac +2 — IUT de Bourges
DUT QLIO (Qualité, Logistique, Industrielle et Organisation)
2007-12-31 — Bac — Lycée Henri Brisson
Baccalauréat STI option Génie Mécanique Productique
2005-12-31 — CAP — Lycée J. Mermoz
BEP MPMI (Métier de la Production Mécanique Informatisée)

Expériences professionnelles

2023-01-01 - 2023-12-31 — Superviseur de production
Management d’équipe (45 technicien), amélioration de la productivité, optimisation du planning, Analyse des KPI, répondre à la satisfaction client, recherche de solutions, réduction de gaspillage.
2016-01-01 - 2016-04-30 — Responsable flux de production
Gestion de la planification, gestion des flux, confirmation de production, mise en place d’indicateurs, animation du GEMBA planning, analyse des performances.
2016-01-01 - 2023-12-31 — Technicien Méthodes
Analyse, résolution de problème, équilibrage ligne d’assemblage au TAKT Time, mise à jour du DFC, outillage, pilotage de modification de plans, optimisation KPI SQCDP, amélioration des faisceaux de câblages, chantier usine 4.0.
2012-01-01 - 2015-12-31 — Technicien gestion de production
Création de gamme, amélioration du système KANBAN, gestion de stock, gestion et planification de l’atelier métallurgique, approvisionnement de MP et de conditionnement.
2011-01-01 - 2011-07-31 — Technicien industrialisation
Acteur de la mise en place d’un flux tiré lissé au sein de l’atelier et optimisation de la productivité : pilote d’un groupe de travail, reporting à la direction, amélioration continue.
2010-01-01 - 2010-04-16 — Responsable projet conception de machine
Cahier des charges, recherche de solutions techniques, choix du fournisseur, prototype.

Atouts

Management d'équipe, Amélioration des performances, Optimisation des plannings, Analyse des KPI, Réduction des gaspillages, Résolution de problèmes, Équilibrage ligne d'assemblage, Mise à jour du DFC, Outillage, Gestion des changements (Change Control), Optimisation KPI SQCDP, Amélioration des faisceaux de câblages, Usine 4.0, Gestion de la planification, Gestion des flux, Mise en place d'indicateurs, Animation du GEMBA planning, Élaboration de la carte et des menus, Amélioration du système KANBAN, Gestion des stocks, Achats de matières premières, Reporting à la direction, Amélioration continue, Rédaction de cahier des charges, Recherche de solutions techniques, Choix du fournisseur, Prototypage, Takt time, Gestion de gamme, Flux tiré

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.