Opérateur

97125 Bouillante · Plus de 10 ans d'expérience · Réf. 2611232037

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la france
Rémunération : A étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2006 — CAP — Afpa de Ifs
CAP/BEP Opérateur régleur tourneur
2003 — Arcade Formation
CACES 1 3 5
2002 — CAP — Lycée Dumont D'Urville Caen
CAP/BEP Microtechnique

Expériences professionnelles

2022 - 2024 — Agent d'élevage laitier, soins des veaux et agent polyvalent de ferme
2021 - 2021 — Agent d'élevage laitier, soins des veaux et agent polyvalent de ferme
2019 - 2020 — Usineur, opérateur
2018 - 2018 — Opérateur de production
2018 - 2018 — Agent d'entretien des espaces verts
2016 - 2016 — Livreur de fraises
2015 - 2015 — Soudeur, manutention, plieur
2013 - 2014 — Usineur tourneur, programmeur sur commandes numériques
2012 - 2012 — Aide aux personnes âgées
2009 - 2011 — Tourneur, préparateur de commandes, usineur tour manuel et CM, plieur et presse
2008 - 2008 — Tourneur, opérateur régleur
2007 - 2007 — Manutentionnaire, usineur, préparateur de commandes, opérateur régleur, tourneur, opérateur P1
2006 - 2006 — Opérateur tourneur, programmateur
2003 - 2005 — Préparation de commandes, cariste
2002 - 2003 — Employé libre service
2002 - 2002 — Ramasseur de pommes

Compétences

Traitement de texte, Tableur, Activités de la vie quotidienne, Adaptation d'outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces, Affûtage d'outil et d'équipement, Connaissance des métaux ferreux (acier, fonte, …), Manutention, Commandes Numériques (CN), Maintenance de premier niveau, Aide aux courses, CFAO, Fabrication et façonnage de produits, Identification des phases d'usinage et des cotes de réglage (tolérances, positions, états de surface), Lecture de plans et schémas mécaniques productiques, Montage et réglage de machines, Normes qualité, Préparation de commandes, Colisage, Entretien des bâtiments agricoles, Travaux de finition, Mise au point et modification de programmes d'usinage (conversion de plan, référentiel pièce), Électroérosion, Réalisation d'opérations de brochage, Réalisation d'opérations de rectification, ébavurage, rodage, Respect des consignes de sécurité, Taille et découpe de matériaux, Ajustage mécanique, Alésage, Techniques d'usinage, Fraisage, Techniques de rabotage, Techniques de tournage, Transformation de matière première, Utilisation d'équipement conventionnel et semi-automatique, Mesure tridimensionnelle (MMT), Utilisation d'outils manuels, Veille technologique en métrologie

Atouts

Traitement de texte, Tableur, Activités de la vie quotidienne, Adaptation d'outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces, Affûtage d'outil et d'équipement, Connaissance des métaux ferreux (acier, fonte, …), Manutention, Commandes Numériques (CN), Distribution de plateaux repas, Maintenance de premier niveau, Aide aux courses, Entretien d'un logement, CFAO, Fabrication et façonnage de produits, Identification des phases d'usinage et des cotes de réglage (tolérances, positions, états de surface), Lecture de plans et schémas mécaniques productiques, Montage et réglage de machines, Normes qualité, Préparation de commandes, Colisage, Entretien des bâtiments agricoles, Travaux de finition, Mise au point et modification de programmes d'usinage (conversion de plan, référentiel pièce), Électroérosion, Réalisation d'opérations de brochage, Réalisation d'opérations de rectification, ébavurage, rodage, Réception de plateaux repas, Respect des consignes de sécurité, Taille et découpe de matériaux, Ajustage mécanique, Alésage, Techniques d'usinage, Fraisage, Techniques de rabotage, Techniques de tournage, Transformation de matière première, Utilisation d'équipement conventionnel et semi-automatique, Mesure tridimensionnelle (MMT), Utilisation d'outils manuels, Veille technologique en métrologie

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.