Responsable - Chef d'équipe de production

Né(e) en 1983 · 59155 Fâches- Thumesnil · 3 à 5 ans d'expérience · Réf. 903120944

Ma recherche

Contrat recherché : Tout contrat
Zone : Toute la France
Mobilité : sur toute la région
Rémunération : a étudier
Secteur : Bâtiment

Formations

2006
/ master 1 mesure, instrumentation, procédés option production maintenance université lille 1 + licence sciences de la production industrielle université lille 1 + diplôme univ

Expériences professionnelles

Technicien / Technicienne en prévention des risques industriels
du 05/04/04 12/06/04 (stage) stagiaire gestion des risques, e.c.l (leader mondial d'équipements pour aluminerie), ronchin •cartographie des risques •choix et mise en oeuvre de plans d'actions •recensement et identification des produits chimiques, etc.

Programmeur / Programmeuse en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
du 07/04/05 31/07/05(stage puis cdd) préparateur de fabrication, techwood, seclin • industrialisation de nouveaux produits dao (modification de plans de détails provenant du bureau d'étude sur design cad) fao (création des programmes d'usinage pour les machines commandes numériques sur alphacam) gpao (création des gammes opératoires, création des nouveaux produits dans base de données)

Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage
du 12/06/06 31/07/06 responsable production d'une nouvelle machine de perçage, techwood, seclin •gestion de la production •recherche des possibilités de la machine, optimisation des processus •réalisation des programmes d'usinage (>) •encadrement et formation des opérateurs

Chef / Cheffe d'équipe de fabrication en industrie du bois
depuis le 28/08/06 (cdd puis cdi) chef d'équipe de production, techwood (menuiserie industrielle), seclin (59) • encadrement d'une équipe de 10 personnes organisation du travail, gestion des plannings, respect des règles de sécurité • supervision et optimisation de la production augmentation de la productivité, conformité cahier des charges, garant de la qualité produits, études des risques atex, finalisation de la mise point de la skipper 100 de biesse, etc. • identification des possibilités d'améliorations techniques et organisationnelles et mise en oeuvre des actions correctrices correspondantes

Langues

Français (maternelle), Anglais (courant), Espagnol (courant)

Compétences

Informatique : Pack office, Internet, Autocad 2004, Design cad, Labview , alphacam, mastercam

Fiche anonyme — l'identité et les coordonnées du candidat sont communiquées aux recruteurs qui en font la demande sur pmebtp.com.