



FRIGORISTE FROID INDUSTRIEL (H/F) - Thouaré-sur-Loire

Thouaré-sur-loire, Pays-de-la-loire

Harry Hope, cabinet de recrutement accompagne candidats et entreprises dans leurs recherches des meilleures opportunités en France et à l'étranger de mieux répondre à vos enjeux, tous nos consultants sont spécialisés par secteur d'activité et zone géographique, entreprise spécialisée dans les solutions de froid industriel et de traitement d'air recherche un technicien frigoriste pour renforcer ses équipes techniques dans le cadre de son développement.

Nous recherchons un(e) :

FRIGORISTE FROID INDUSTRIEL (H/F) - Thouaré-sur-Loire

Votre mission :

En tant que technicien frigoriste, vous intervenez sur des installations spécifiques de traitement d'air et de froid industriel. À ce titre, vos principales missions sont les suivantes :

- Assurer le dépannage des installations frigorifiques et de traitement d'air, en identifiant les causes des dysfonctionnements et en mettant en oeuvre les actions correctives adaptées.
- Réaliser la maintenance préventive et curative des équipements afin de garantir leur fiabilité, leur performance et leur conformité réglementaire.
- Intervenir sur des systèmes frigorifiques industriels et équipements associés (groupes froids, centrales, CTA, régulations, etc.).
- Utiliser des outils digitaux et connectés pour le suivi des interventions, la remontée d'informations techniques et la communication avec les équipes support/service.
- Être l'interlocuteur technique privilégié des clients sur votre périmètre géographique, en assurant un rôle de conseil et d'accompagnement.
- Garantir la qualité des interventions dans le respect des normes de sécurité, des procédures internes et de la réglementation en vigueur.
- Rédiger les rapports d'intervention et assurer la traçabilité des opérations réalisées.
- Contribuer à l'amélioration continue des installations et à la satisfaction client.

Journée type :

La journée débute par la consultation des interventions planifiées via les outils connectés et un échange avec l'équipe service pour prendre connaissance des priorités. Vous vous rendez ensuite sur les sites clients de votre secteur pour réaliser des opérations de maintenance préventive sur des installations de froid industriel et de traitement d'air, ou intervenir en dépannage en cas de dysfonctionnement.

Sur site, vous effectuez les diagnostics techniques, procédez aux réglages, réparations ou remplacements de composants nécessaires, tout en respectant les règles de sécurité et la réglementation en vigueur. Vous échangez régulièrement avec les interlocuteurs du site pour expliquer vos actions et apporter des conseils techniques.

En fin d'intervention, vous renseignez les rapports via les outils digitaux, assurez la traçabilité des opérations et remontez les informations utiles aux équipes support.

Référence

26073120100

Date de publication

31/07/26

Entreprise

Harry Hope

Région

Pays-de-la-loire

Ville

Thouaré-sur-loire

Secteur

Bâtiment

Type de contrat

- Temps plein
- CDI

Votre Profil :

Profil recherché :

- Vous maîtrisez les techniques de maintenance préventive et curative, le dépannage et le diagnostic d'installations frigorifiques.
- Vous êtes capable de travailler sur des installations utilisant de l'ammoniac (NH3) et respectez strictement les règles de sécurité associées.
- Vous êtes à l'aise avec les outils digitaux et connectés pour le suivi d'interventions et la remontée d'informations.
- Vous avez un bon sens du service client, savez communiquer avec différents interlocuteurs et travailler de manière autonome et en équipe sur vos sites.
- Vous respectez rigoureusement les normes de sécurité et réglementations liées aux fluides frigorigènes et installations industrielles.

Avantages :

- Intégrer une équipe technique dynamique et reconnue pour son expertise industrielle.
- Travaux variés sur des installations innovantes et à forte valeur ajoutée.
- Utilisation d'outils connectés pour faciliter le suivi des interventions et la communication interne.
- Formation continue possible pour se perfectionner sur les nouvelles technologies et fluides frigorigènes, y compris l'ammoniac.
- Déplacements régionaux et autonomie dans l'organisation de votre journée.
- Possibilité de participation aux astreintes techniques selon organisation.
- Panier repas à hauteur de 18, 50 euros.
- Prime de participation

Conditions d'emploi :

Contrat : CDI

Lieu : Thouaré-sur-Loire (44)